

DEFEITOS E CONSEQUÊNCIAS:

inclusão de Escória

Motivos:

- 1 – A escória não foi removida corretamente
- 2 – Movimentação do eletrodo inadequada
- 3 – Corrente muito baixa
- 4 – Corte irregular da peça (bisel)
- 5 – Chanfro estreito
- 6 – Raiz mal preparada

Soluções:

- 1 – Promova a limpeza adequada com picadeira, escova de aço ou esmerilhadeira. Ao iniciar outro cordão nunca solde sobre escória retida.
- 2 – Não deixe a escória líquida ultrapassar a poça de fusão, mude o ângulo do eletrodo. Mantenha a velocidade de soldagem adequada e evite oscilações excessivas.
- 3 – Aumente a corrente conforme norma ou indicação do fabricante.
- 4 – Trabalhe com uma superfície de corte limpa e lisa, isenta de óxidos e borras.
- 5 – Usar um eletrodo de diâmetro menor ou aumentar o ângulo do chanfro.
- 6 – Faça goivagem com eletrodo de corte ou grafite, prepare a superfície de forma adequada e inicie a solda pelo lado da raiz ou utilize processo ou eletrodo de maior penetração.