

DEFEITOS E CONSEQUÊNCIAS:

Respingos em Excesso

Motivos:

- 1 – Corrente de soldagem muito alta
- 2 – Arco longo
- 3 – Sopro magnético
- 4 – Peça contaminada
- 5 – Eletrodo inadequado

Soluções:

- 1 – Ajustar a amperagem de acordo com a norma ou indicado pelo fabricante. Procure trabalhar num valor intermediário da faixa indicada.
- 2 – Reduza o comprimento do arco elétrico e não incline muito o eletrodo.
- 3 – Utilize fonte de corrente alternada; use placas de cobre na fixação do cabo terra ou mude de posição; não deixe cabos enrolados; evite ou modifique a posição de objetos magnetizáveis; coloque o cabo terra mais próximo da peça; incline o eletrodo na direção do sopro.
- 4 – Limpe bem a peça com escovas lixadeiras para remover todo e qualquer vestígio de óxidos, óleos, graxas e tintas; pré-aqueça a peça com maçarico para remover a umidade e queimar resíduo (geralmente em ligas de cobre e alumínio).
- 5 – Algumas classes de eletrodos tem por característica própria respingar mais que outros (celulósicos), escolha eletrodo adequado.